

Encuadernador Industrial

➤ **Modalidad: Distancia.**

➤ **Duración: 84 horas.**

➤ **Objetivos:**

Al finalizar el curso, el participante estará capacitado para convertir los pliegos impresos en un libro, opúsculo, revista o folleto de varias páginas, realizando un conjunto de tareas que generalmente son mecanizadas y algunas manuales: puesta a punto, alimentación, conducción y evacuación de las máquinas del proceso de encuadernación industrial y, una serie de tareas complementarias propias del acabado, tales como retractilado, apilado y colocación en cajas.



➤ **Contenidos:**

- Control de la Máquina Plegadora.
- Control de la Máquina Alzadora.
- Control de la Máquina de Coser Libros.
- Control de la Máquina de Cubrir Libros.
- Control de la Máquina Embuchadora de Folletos.
- Control del Guillotinado: Control de Prensado. Sentidos de la Hoja de Papel. Formas de Cortar el Papel. Concepto de Flejado. Tipos de Máquinas Flejadoras.
- Utilización de la Retractiladota: La Retractiladora Soldadora por Impulsos. Retractiladora de Campana. Horno Retráctil.
- Nociones de Inglés Técnico.
- Características y Aplicación de Lubricantes.
- Sistemas de Lubricación.
- Normativa de Seguridad.
- Normativa Higiene: Concepto de Higiene Industrial. Técnicas Preventivas. Orden y Limpieza.
- Normativa sobre Eliminación de Residuos.
- Normativa de Seguridad en el Almacenaje de Papel, Cartón, Plásticos y Colas.
- Nociones Elementales de Electricidad: Conceptos Básicos. Ley de Ohm. Efecto Joule.

- Nociones Elementales de Mecánica: Factores que Definen un Estado de Superficie: Valoración de una Rugosidad. Normas sobre los Acabados Superficiales. Tolerancias. Escritura de Cotas Normalizadas. Generalidades del Ajuste.
- Herramientas y Utensilios de Mantenimiento: Tornillo de Banco. Limado y Herramientas de Limado. Cortado y Herramientas de Corte. Martillo y Maza. Machos y Cojinetes de Roscar. Taladro y Herramientas de Taladrado.
- Elaboración de Estándares de Calidad en Encuadernación.
- El control por Muestreo; Extracción o Toma de Elementos.
- Control de Calidad en Encuadernación.
- Control de Calidad. Número de Muestras.
- Comprobación de Calidad en el Plegado.
- Comprobación de Calidad en el Alzado.
- Comprobación de Calidad en el Cosido.
- Comprobación de Calidad en el Cubrimiento.
- Comprobación de Calidad en el Guillotinado.
- Control de Tiempos y Plazos.
- Elaboración de Informes de Calidad.